

Dociski boczne

Wciskane

SPECYFIKACJA

Wykonania

- Typ **ENI**: jednostronny, kulka ze stali nierdzewnej
- Typ **EKU**: jednostronny, kulka z tworzywa
- Typ **EST**: jednostronny, kulka stalowa
- Typ **BST**: obustronny, kulki stalowe

Korpus: stal oksydowana na czarno

Obudowa kulki

- Typ ENI/EKU: technopolimer
- Typ EST/BST: stal oksydowana na czarno.

Kulka

- Typ ENI: stal nierdzewna
- Typ EKU: tworzywo
- Typ EST/BST: stal

Sprężyna

- Typ ENI/EKU: stal nierdzewna
- Typ EST/BST: elastomer

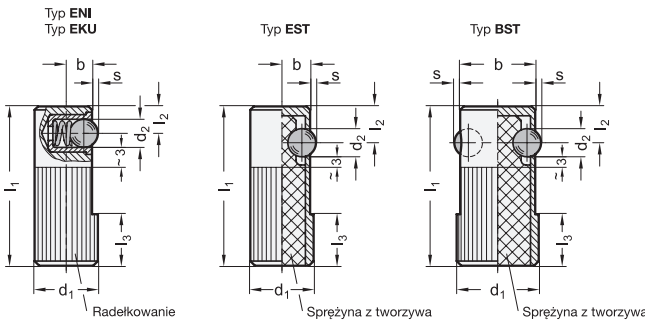
Odporność na temperaturę do 80°C



INFORMACJE

Dociski boczne GN 716 służą do przytrzymywania, pozycjonowania lub dociskania przedmiotu obrabianego.

Aby osadzenie było skuteczne, dociski muszą być wciśnięte w otwór montażowy, co najmniej na głębokość l3.



GN 716

Oznaczenie	d1	d2	b	l1	l2	l3	s	Nacisk sprężyny w N ≈ początkowy	Nacisk sprężyny w N ≈ końcowy	Otwór pozycjonujący H8	⚖
GN 716-8-ENI	8	3	3.2	25	3.6	6	0.9	2.5	6.5	8	9
GN 716-10-ENI	10	4	4	30	4.2	7	1	4.5	9	10	17
GN 716-12-ENI	12	5	5	35	4.8	9	1.5	6.5	13	12	29
GN 716-14-ENI	14	6.5	5.4	40	5.8	10	1.8	8	18	14	43
GN 716-8-EKU	8	3	3.2	25	3.6	6	0.9	2.5	6.5	8	9
GN 716-10-EKU	10	4	4	30	4.2	7	1	4.5	9	10	17
GN 716-12-EKU	12	5	5	35	4.8	9	1.5	6.5	13	12	29
GN 716-14-EKU	14	6.5	5.4	40	5.8	10	1.8	8	18	14	43
GN 716-10-EST	10	5.5	4.5	30	7	8	1	50	160	10	9
GN 716-12-EST	12	6.5	5.5	35	8	9	1.5	60	270	12	13
GN 716-14-EST	14	8	6.5	40	9	10	2	100	380	14	19
GN 716-16-BST	16	5.5	15	35	7	11	1.5	36	190	16	20
GN 716-18-BST	18	6.5	17	40	8	12	1.8	38	270	18	27
GN 716-22-BST	22	8	21	45	9	15	2.5	40	410	22	43